

Allegato 3

Assetto impianti

### VERBALE DI ACCORDO

In data 23/12/2004, la Direzione Aziendale e la RSU di RAFFINERIA DI ROMA S.p.A. si sono incontrati per esaminare le problematiche connesse all'assetto impianti di raffineria in caso di sciopero.

In applicazione del 3° comma del punto 2 della sezione "D" del CCNL del 14/3/2002 la D.A. della RdR e la RSU hanno raggiunto il presente accordo.

Le Parti ribadiscono come un sistema di relazioni industriali partecipative è il miglior modo per garantire un minor numero di contenziosi.

Pertanto nel riconfermare tutti gli accordi precedenti in materia di relazioni sindacali si impegnano a sviluppare un confronto che abbia come finalità il coinvolgimento dei lavoratori tramite le loro rappresentanze alla vita dell'impresa garantendo il massimo di informazione possibile, anche a norma delle vigenti disposizioni contrattuali e rendendo il sistema di raffreddamento e conciliazione previsto dal CCNL ancora più efficace, nell'intento di diminuire i possibili contenziosi.

A tale scopo viene stabilito che le OOSS si impegnano a non intraprendere iniziative conflittuali prima di aver esaurito un percorso di confronti coinvolgenti le RSU e le OOSS territoriali (per quanto di loro competenza) e la RdR allo stesso tempo non attuerà decisioni ne comminerà provvedimenti.

Laddove il sistema di raffreddamento e conciliazione non dovesse produrre soluzioni soddisfacenti e concordate, le parti saranno libere di intraprendere proprie iniziative.

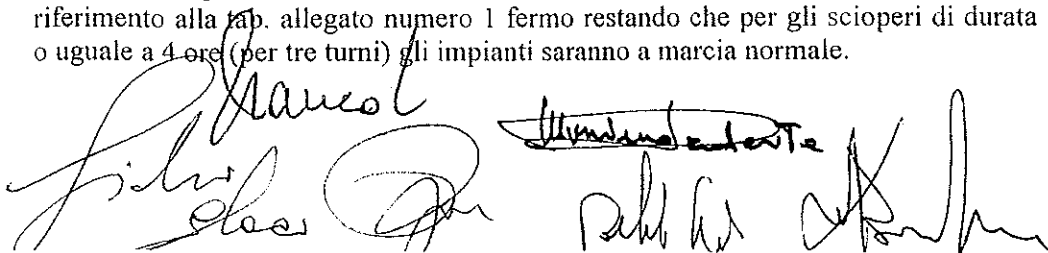
Le parti si danno atto che il diritto di sciopero sarà esercitato tenendo conto principalmente della sicurezza delle persone, dell'ambiente e degli impianti tenuto conto della peculiarità degli stessi e quindi la necessità di evitare shock termici/meccanici, da attuarsi attraverso l'applicazione rigida delle procedure aziendali previste in tema di sicurezza e sulla salvaguardia degli impianti per il raggiungimento degli assetti al minimo tecnico o di fermo impianti previsti dal presente accordo.

Si concorda nell'individuare un sistema di ricorso allo sciopero, qualora la procedura di raffreddamento non produca risultati, che impatti proporzionalmente alla gravità della motivazione.

La proclamazione dello sciopero seguirà le procedure previste dal CCNL e dalla normativa di legge, con particolare riferimento alle Leggi 146/1990 e 83/2000 e sarà comunicata all'azienda e alle autorità competenti, con un preavviso di almeno 10 giorni, eccettuate le astensioni dal lavoro in difesa dell'ordine costituzionale o di protesta per gravi eventi dell'incolumità, della salute e della sicurezza dei lavoratori.

La comunicazione deve contenere oltre alla data, la motivazione dello sciopero, la durata e il riferimento al presente accordo e ad una delle due tabelle allegate che definiscono l'assetto impianti e il personale interessato.

In caso di adesione a scioperi proclamati dalle Segreterie di Categoria o Confederali Nazionali, Regionali o Territoriali, nella comunicazione dovuta a termine di legge, si farà riferimento alla tab. allegato numero 1 fermo restando che per gli scioperi di durata inferiore o uguale a 4 ore (per tre turni) gli impianti saranno a marcia normale.

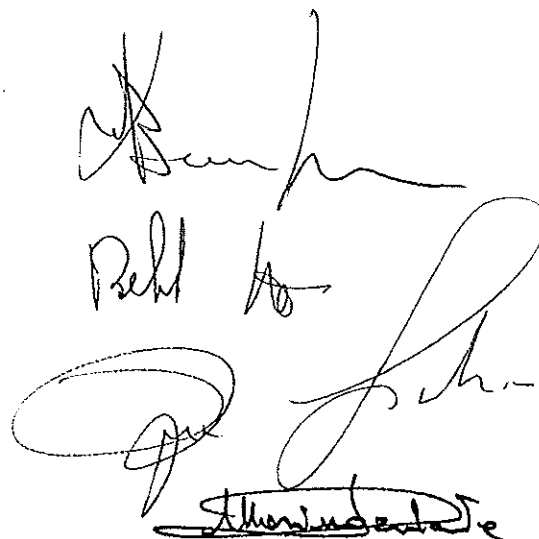


Nel caso di scioperi proclamati dalla Rappresentanza sindacale aziendale, nella comunicazione dovuta a norma di legge, si farà riferimento alla tab. 1 o 2 a discrezionalità della Rsu che terrà conto del rilievo del contenzioso o della vertenza in atto.

Durante lo sciopero saranno sospese tutte le attività lavorative che potrebbero pregiudicare la sicurezza e in particolare i lavori a fuoco. Nell'area degli impianti deve essere presente esclusivamente il personale comandato nelle squadre di sicurezza così come previsto dalle vigenti misure di sicurezza aziendali. Per tutte quelle persone che, non essendo comprese nelle squadre di sicurezza, non dovessero aderire allo sciopero e si dovessero trovare in raffineria, la Direzione aziendale si farà carico di evitare tutte le possibili situazioni di tensione e di insicurezza.

La Direzione Aziendale e la RSU monitoreranno l'applicazione del presente accordo anche in relazione alla stabilità dell'assetto impianti e della sicurezza, ricorrendo a possibili aggiustamenti qualora si riscontrassero problematiche non previste.

Vengono escluse dal presente accordo gli scioperi proclamati contro i licenziamenti collettivi o per la difesa dell'ordine costituzionale o per protesta per gravi eventi lesivi dell'incolumità e della sicurezza nel lavoro. In tali casi la Parti saranno libere dagli impegni di cui al presente accordo.

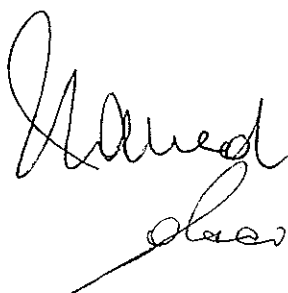
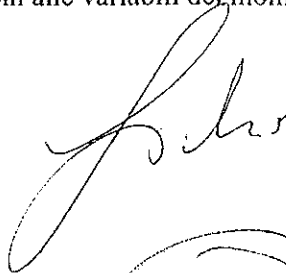

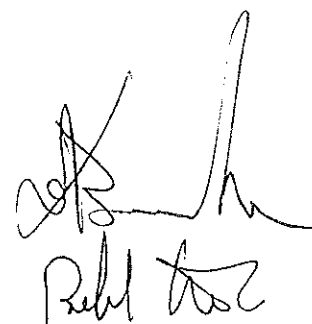
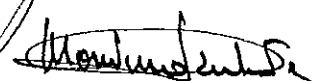


**Tabella Numero 1**  
**Allegato all'accordo del 23/12/2004**

Impianto o reparto	Assetto	Squadre
Topping	Minimo tec. 8.000 tm/gg	Squadra completa
Visbreaking	Minimo tec. 3.500 tm/ gg	
Vacuum	Minimo tec. 800 tm/gg	
Platforming	8000 Barili/gg.	Squadra completa
Unifining, Bensat	Att. Bil PLAT = 1.500 tm/gg	Squadra completa
HDS	Att. Bil SRU= 1.600 tm/gg	Squadra completa
Mercox	Min Tec = 15 tm/gg	
TIP	12 TM/h + Bensat= 30 tm/gg	Squadra completa
CTE	In servizio	1CT + 1 conduttore + 1 ESAA
Movimentazione	Solo colaggi e cariche	1 CTM + 2 operatori
Ponte di carico	Fermo	
Laboratorio		2 persone – Analisi di routine impianti
Fiumicino	Non inizio nuova attività	1° e 2° Boosterista
Sicurezza	Squadra 1° intervento	Secondo norme di sicurezza aziendali
Infermeria	In attività	1 infermiere
Manutenzione	Limitata alle necessità operative impianti	
Ditte terze	Attività in cantiere salvo necessità operative	

NB – 1) Il presente assetto è collegato a scioperi di oltre 24 ore continuative.

2) Per il minimo tecnico si farà riferimento ai principi definiti nel testo ed all'accordo che dovrà prevedere i dettagli operativi in relazioni alle variabili del momento.

**Tabella Numero 2**  
**Allegato all'accordo del 23/12/2004**

Impianto o reparto	Assetto	Squadre
Topping	Fermo produzione	Squadra completa
Visbreaking	Fermo produzione	
Vacuum	Fermo produzione	
Platforming	Minimo Tecnico 8.000 Barili	Squadra completa
Unifining, Bensat	Minimo Tec. 1.500 tm/gg	Squadra completa
HDS	Min. Tec/Bil. SRU= 1.600 tm/gg	Squadra completa
Merox	15 tm/gg – Fermo Produzione	Squadra completa
TIP	30 tm/gg	Squadra completa
CTE	In servizio	1CT + 1 conduttore + 1 ESAA
Movimentazione	Solo colaggi e carichi	1 CTM + 2 operatori
Ponte di carico	Fermo	
Laboratorio		2 analisti
Fiumicino	Fermo	1° e 2° boosterista
Sicurezza	Squadra 1° intervento	Secondo norme di sicurezza aziendali
Infermeria	In attività	1 infermiere
Manutenzione	Ferma	
Ditte terze	Attività in cantiere salvo necessità operative	

NB – Per il minimo tecnico si farà riferimento ai principi definiti nel testo ed all'accordo che dovrà prevedere i dettagli operativi in relazioni alle variabili del momento.

