

VERBALE DI ACCORDO

In data 15 Maggio 2003, la Direzione Aziendale e la R.S.U di Tamoil Raffinazione S.p.A. di Cremona, si sono incontrati per esaminare le problematiche connesse all'assetto impianti di raffineria in caso di sciopero.

Fermo restando che l'esercizio del diritto di sciopero deve essere temperato con il godimento dei diritti della persona costituzionalmente garantiti, le parti, dopo ampia e approfondita discussione, hanno concordato sulla necessità di definire un assetto impianti in grado di dare una comune risposta alle problematiche di sicurezza interna ed esterna alla raffineria allo scopo di garantire l'incolumità delle persone, la salvaguardia degli impianti produttivi e la tutela ambientale, in modo coerente con i comportamenti già adottati in passato ed in linea con l'impegno assunto attraverso la stipula del CCNL 14/03/2002.

Tutto quanto premesso, ed a norma delle leggi 11 aprile 2000, n.83 e 12 giugno 1990, n. 146, le parti concordano di adottare la seguente procedura come definizione dell'assetto impianti in caso di sciopero.

Fatte salve le modalità e la tempistica stabilite dal vigente CCNL per la proclamazione, si conviene che in caso di sciopero gli impianti della raffineria Tamoil Raffinazione marceranno secondo gli assetti definiti nel presente verbale.

Suddivisione impianti

<i>Impianti gruppo 1</i>	<i>Impianti gruppo 2</i>
Topping 2	ISO 1
Crude Unit	ISO 2
Visbreaker	IPSORB
CCR	DOUF
- FORMER 2	HDS
- ZOLFO 2	DEWAXING
	SPLITTER AO

Minimo tecnico (MT)

Per minimo tecnico (MT) si deve qui intendere, quello derivante dal ciclo integrato di lavorazione che lega i vari impianti tra di loro, e dai vincoli di stoccaggio e qualità dei prodotti semilavorati e/o finiti al momento dello sciopero.

Topping 2 + Crude Unit:

Minimo tecnico delle unità di distillazione in funzione della tipologia del grezzo in lavorazione e tale da garantire il minimo tecnico del Visbreaker

Visbreaker:

- a) - lavorazione OC bassissimo tenore di zolfo ($\leq 0.35\%$): minimo tecnico = 150 t/h;
- b) - lavorazione OC basso tenore di zolfo (max 1%): minimo tecnico = 190 t/h

CCR:

MT = 45 t/h o superiore se necessario a garantire idrogeno per la marcia degli impianti utilizzatori.

FORMER 2

MT: tale da garantire l'idrogeno necessario per la marcia degli impianti utilizzatori.

ISO 1 – ISO 2:

MT = 12 t/h ciascuno di carica sezioni desolforazioni.

IPSORB:

a bilancio in funzione della benzina isomerata prodotta.

05-DOUF:

MT = 35 t/h (20 t/h ramo A, 15 t/h ramo B).

HDS:

MT = 60 t/h

DEWAXING:

MT = 25 t/h

SPLITTER AO:

a bilancio in funzione della benzina riformata prodotta.

I minimi tecnici degli impianti, come sopra indicati, potranno variare in aumento qualora sussistano vincoli derivanti da:

- stoccaggio prodotti semilavorati/semifiniti/finiti;
- disponibilità e qualità prodotti finiti;
- bilancio idrogeno/bilancio rete fuel gas;
- scorte obbligatorie.

Assetto impianti in caso di sciopero.

Durata dello sciopero di 2 ore (per tre turni): marcia normale

Durata dello sciopero di 4 ore (per tre turni): minimo tecnico della durata di 12 ore consecutive.

Durata dello sciopero di 8 ore (per tre turni): minimo tecnico con possibilità di valutare la fermata degli impianti DOUF-ISO2-IPSORB appartenenti al gruppo2 qualora non

sussistano i vincoli già descritti al punto precedente, ed in caso di impossibilità di fermata, in alternativa potrà essere valutata la fermata degli impianti HDS e DEWAXING.

Centrale Termoelettrica: normale produzione.

Allo scopo di garantire, mediante gli assetti descritti nel presente verbale, le condizioni di sicurezza e di tutela ambientale dell'intera raffineria la composizione della squadra di emergenza è così definita:

- 1 TECNICO DI TURNO
- 3 CAPITURNO IMPIANTI
- 4 QUADRISTI IMPIANTI
- 10 OPERATORI ESTERNI IMPIANTI (*)
- 1 ADDETTO ACQUE
- 1 CAPOTURNO CTE
- 2 QUADRISTI C.T.E. (1 ELETTRICO – 1 VAPORE)
- 1 OPERATORE ESTERNO CTE
- 1 CAPOTURNO MOVIMENTO O SOSTITUTO
- 2 OPERATORI MOVIMENTO
- 2 GUARDIANI PER I SOLI COMPITI ISTITUZIONALI

(*) Ridotti a 9 qualora sia stata concordata la fermata di cui sopra.

Le parti si danno atto che l'assetto definito nel presente verbale si riferisce allo stato di normale esercizio della raffineria.

Le parti, infine, riconoscono come parte integrante del presente accordo tutto quanto specificato in materia dal CCNL 14/3/2002.

Letto, confermato, sottoscritto.

Tamoil Raffinazione S.p.A.

FULC PROVINCIALE

R.S.U.